

INSTRUCCIONES DE USO

Torno de cable TANGO Tipo WV 300/500 WE 300/500







	Tareas	Cualificación
Operario	Manejo, Revisión visual	Instrucción mediante el manual de instrucciones; persona capacitada 1
Personal técnico	Montaje, desmontaje, Reparaciones, mantenimiento	Mecánico
	Revisiones	Persona capacitada 2 según la nor- mativa TRBS-1203 (experto)

2. INDICACIONES DE SEGURIDAD

Uso conforme a lo previsto

El aparato deberá funcionar según las indicaciones de este manual de instrucciones.

- Exclusivamente para la elevación, descenso y tracción de cargas de movilidad libre.
- Utilizar sólo en perfecto estado técnico.
- Únicamente podrán utilizarlo el personal instruido.

Trabajar pensando en la seguridad

- En primer lugar, leer el manual de instrucciones.
- Trabajar siempre de forma segura y teniendo en cuenta los riesgos.
- Controlar el aparato de elevación y la carga durante todos los movimientos.
- Avisar de inmediato al responsable si se detectan daños y desperfectos. Se deberá reparar el aparato antes de seguir trabajando.
- No dejar la carga sin vigilancia cuando esté suspendida.
- Transportar el aparato sin saltos ni golpes, asegurarlo contra caídas v ladeo.

No se permite:

- Sobrecarga (--> datos téc., placa de características/carga admisible)
- Accionamiento mecánico.
- impactos, golpes.
- Descensos largos.

Exclusión de uso

- No está indicado para uso continuado y para cargas de
- No está autorizado para ascensores de obra (BGV D7)
- No está autorizado para plataformas y estudios (BGV C1).
- No está autorizado para mecanismos de elevación de personas (BGR 159).
- No está autorizado para áreas con peligro de explosión.
- No está indicado para uso en un entorno corrosivo.
- No está indicado para elevar cargas peligrosas.

Medidas organizativas

- Asegurar la disponibilidad de este manual de instrucciones en cualquier momento.
- Asegurarse de que únicamente el personal cualificado trabaja con el aparato.
- Comprobar regularmente que el aparato se utiliza de forma segura y teniendo en cuenta los riesgos.

Montaje, mantenimiento y reparación

Únicamente el personal técnico debe realizar estas tareas.

A la hora de realizar reparaciones, utilizar solamente piezas de repuesto originales.

No modificar ni cambiar las piezas importantes para la seguridad.

El uso de equipamiento adicional no debe ir en detrimento de la seguridad.

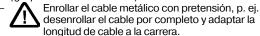
Otras normativas que se deben tener en cuenta

- Reglamento de seguridad en el trabajo (BetrSichV).
- Disposiciones específicas del país.
- Disposición sobre prevención de accidentes (BGV D8).

- No dejarla sin vigilancia cuando esté suspendida.
- No balancear.
- No dejar caer sobre el cable.

Cable

- Conforme a EN 12385-1 y EN 12385-4 y los datos técnicos
- Mantener el ángulo de desviación del cable cable con torsion ≤ 3° (estándar) cable sin torsión ≤ 1,5°
- Para cargas no controladas, utilizar un cable sin torsión. Ello puede reducir la vida de servicio del cable (grupo de unidad tractora)





Prohibido:

Tocar el tambor y la entrada del cable mientras está funcionando!



+50° C

La longitud del cable es adecuada si:



Mecanismo de elevación

- asegurarse de que la capacidad de carga sea suficiente.
- utilizar únicamente ganchos de elevación con tapa de seguridad.
- utilizar ganchos de elevación reglamentarios con guardacabos y abrazadera de apriete.
- fijar correctamente la carga.
- no utilizar el cable del torno como accesorio de eslingado.

3. DATOS TÉCNICOS



4. EQUIPAMIENTO

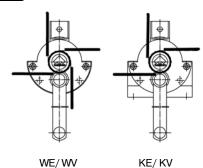
Torno de cable con accionamiento directo o mediante accionamiento de un nivel. La carga se mantiene segura en cada capa mediante un freno automático accionado por la carga.

- Disponer construcciones de montaje para fuerzas máx.
- prestar atención a las superficies de atornillado planas
- Fijar torno de pared con 3 tornillos M12 como mín. Fijar tipo de resistencia 8.8, torno de consola con 4 tornillos con sus respectivas tuercas
- Apretar los tornillos uniformemente y asegurarlos
- Disponer el espacio suficiente para la manivela.

6. ENTRADA DEL CABLE



En caso de que el cable entre mal, el freno no funcionará.



Selección del cable de acero y fijación



Antes de montar el cable engrasar el tambor ligeramente.

Cables recomendados:

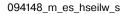
galvanizados, (con torsión)

EN 12385, Tab. 112, 6x19 WC 1770 B sZ (antes DIN 3060 SE ZNK 1770 SZ) acero inoxidable (con torsión)

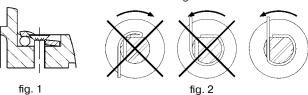
analógico EN 12385, de 7 a 19

[antes DIN 3060 SE bk 1570 sZ (1.4401)]

Diámetro del cable y carga de ruptura mínima véase punto 3 No están permitidos los cables con revestimiento de plástico.



Sujetar los extremos del cable en las soldaduras duras de la manera más apropiada y en el tambor con la llave Allen (SW 4 con 6 Nm; SW 5 con 9 Nm) (fig. 1) Al girar la manivela en sentido horario el cable deberá enrollarse en el tambor como muestra la fig. 2.





Comprobar antes de empezar cualquier trabajo.

7. OPERACIÓN

Elevar la carga: Girar la manivela de mano en sentido horario. Bajar la carga: Girar la manivela en sentido contrario a las agujas del reloj. Al soltar la manivela, la carga (≤ carga mínima) se sostiene igual de segura en la posición que se quiera al elevar y al descender. Enrollar el cable bajo carga sólo hasta superar el disco como mínimo 1,5 veces el diámetro del cable. De esta forma se evita que se sobrecargue el torno y que el cable pueda saltar por el lateral del tambor.

Deben permanecer como mínimo 3 vueltas de cable sobre el tambor. La fuerza de tracción de cable en la primera posición es igual a la fuerza de tracción nominal del torno. La fuerza de tracción de cable se reduce en cada capa de cable posterior (--> placa de características, fuerza de tracción, 1ª capa de cable/última capa de cable).

Modelo con manivela desmontable (opcional)



8. INSPECCIÓN

El aparato ha de ser comprobado según las condiciones y circunstancias de uso, en cualquier caso, deberá realizarse por lo menos una vez al año por una persona capacitada 2 según la normativa TRBS 1203 (experto). (Comprobación conforme al reglamento BetrSichV §10, párr. 2 que se corresponde con la aplicación de las Directivas CE 89/391/CEE y 95/63/CE o bien comprobación anual de seguridad en el trabajo según BGV D8, §23, párr.2 y BGG956). Dichas revisiones deben documentarse:

- antes de la primera puesta en funcionamiento.
- después de modificaciones sustanciales antes de una nueva puesta en funcionamiento.
- una vez al año como mínimo.
- en caso de que hayan tenido lugar acontecimientos inusuales que puedan perjudicar la seguridad del torno (revisión extraordinaria, p. ej., después de un largo periodo de inactividad, accidentes, fenómenos naturales).
- después de trabajos de conservación que puedan influir en la seguridad del torno.

Los expertos (PC2) son aquellas personas que por su formación especializada y su experiencia disponen de conocimientos suficientes en materia de tornos, aparatos de elevación y tracción y están familiarizados con las normativas de protección laboral estatales en vigor, normativas de prevención de accidentes, directivas y demás regulaciones reconocidas de la técnica (p. ej., normas DIN-EN), con capacidad suficiente para evaluar el estado seguro de funcionamiento de los tornos y aparatos de elevación y tracción. El explotador del aparato debe nombrar a los expertos (PC2). Haacon hebetechnik ofrece la realización de la revisión anual de seguridad en el trabajo así como una formación para la obtención de los conocimientos y destrezas descritas previamente.

9. RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO

El mismo explotador es el que establece los intervalos de mantenimiento según la frecuencia y las condiciones de uso.

- No utilizar limpiadores de chorro a vapor en la limpieza periódica.
- Comprobar visualmente los frenos/bloqueos no visibles después de 5 años como muy tarde; sustituir las pastillas de freno en caso necesario.
- El fabricante deberá realizar una revisión general después de 10 años como muy tarde.



¡ATENCIÓN!

Realizar los trabajos de inspección, mantenimiento y reparación sólo cuando el elevador esté descargado. Únicamente el personal técnico cualificado para esto deberá realizar los trabajos en los frenos y bloqueos.

Trabajos de mantenimiento e inspección	Intervalos
Revisión visual ganchos del cable (medio de carga)	
Funcionamiento del torno	Antes de cada uso
Estado del cable y del mecanismo de elevación	
Función de frenado bajo carga	
Comprobar el desgaste del cable y realizar el manteni- miento según la norma DIN ISO 4309	Cada tres
Comprobar que los tornillos de fijación estén bien sujetos	meses
Revisar todas las partes del torno y la manivela por si hubiera desgaste, piezas defectuosas y, de ser necesa- rio, sustituirlas.	anual
Comprobar si la placa de características es legible	
Revisión por un experto	1

Lubricantes recomendados: Grasa universal según la norma DIN 51502 K3K-20

10. FALLOS DE FUNCIONAMIENTO Y SUS CAUSAS

Fallo	Causa	Solución	
La manivela del tor- no gira con dificultad cuando no está cargada	Falta lubricante en los puntos de apoyo Alojamiento del tambor sucio	Realizar trabajos de man- tenimiento.	
	El torno se tensó en el montaje	Comprobar la fijación	
La carga no se mantiene	El cable se ha enrollado mal, sentido de giro al elevar incorrecto, freno desgastado o defectuoso	Colocar bien el cable. Comprobar partes del freno y reemplazar las que estén desgastadas	
	La carga es dema- siado baja	Carga > 30 / 50 kg	
El freno no se abre, la carga desciende sólo con esfuerzo	El mecanismo o los discos de freno están tensados	Soltar el freno con un ligero golpe con la palma de la mano sobre el brazo de la manivela verticalmente	

11. PIEZAS DE RECAMBIO

A la hora de pedir piezas de repuesto no olvide indicar:

- tipo y número de fábrica del aparato/pos. y número de pieza.

12. DESMONTAJE, ELIMINACIÓN

- cumplir las indicaciones de seguridad.
- eliminar el aparato y sus componentes de forma ecológica.

Declaración de montaje CE

haacon hebetechnik gmbh Josef-Haamann-Straße 6 D-97896 Freudenberg/Meno.



Fabricante:

haacon hebetechnik gmbh

Josef-Haamann-Straße 6 D-97896 Freudenberg/Meno.

Alemania

Teléfono +49 (0) 9375 / 84-0 Telefax +49 (0) 9375 / 8466

El producto

Denominación del

Torno de cable

producto:

220

Modelo:

4060 4185 4202 241 421 462 468 4210 4216 4235 4284 4471 4472 4483 4321 **KWV** 4491 4585 4751 4821 4843 4862 209480

KWE WA Tango

Carga máxima:

0.05 - 3t

cumple los requisitos básicos de la Directiva Máquinas (2006/42/CE)

anexo	١,	artículos
anono	٠,	articalco

1.1.2	Principios de integración de la seguridad
1.1.3	Materiales y productos
1.1.5	Diseño de la máquina con vistas a su manutención
1.3.2	Riesgo de rotura en servicio
1.3.4	Riesgos debidos a superficies, aristas o ángulos
1.3.7	Riesgos derivados de componentes móviles
1.3.9	Riesgos derivados de movimientos incontrolados
1.7	Información
4.1.2	Protección contra riesgos mecánicos
4.3.3	Grúas
4.4	Manual de instrucciones

El producto es una cuasi máquina en conformidad con la Directiva Máquinas (2006/42/CE). El producto solo puede ponerse en servicio después de haberse constatado que la máquina en la que debe montarse cumple las disposiciones de la Directiva Máquinas (2006/42/CE)

En caso de modificación sustancial del producto, este pierde la conformidad declarada por el fabricante.

El fabricante se compromete a transmitir por vía electrónica los documentos especiales relativos al producto si así lo exigen los organismos de cada país.

Se han elaborado los documentos técnicos especiales pertenecientes al producto según el Anexo VII Parte B.

Responsable de la documentación: construcción

Signatario:

Freudenberg, 30.07.2013

p.o. Robert Miltenberger

p.o. Theo Müller

Edición 4; 07/13 es

092079 de 30.07.2013

H:\bbs\Managementsystem\formulare\100021 einbauerklärung .doc

erstellt: hck-cd; Stand: 18.03.13

3